



INOX B.I.m. S.R.L.

Via San Tommaso n. 18 - 47042 Villamarina di Cesenatico (FC) Tel. 0547 85855 – Fax 0547 86897 e-mail info@inoxbim.com - www.inoxbim.com

ISTRUZIONI D'USO E MANUTENZIONE BDT7 INOX BIM - MULTIFUNZIONE -



INDICE

- Pag. Introduzione
- Pag. Applicazione Utente
- Pag. Pulsanti di funzione
- Pag. Uso Creazione Programmi
- Pag. Impostazioni
- Pag. Pin Password
- Pag. Allarmi
- Pag. Haccp
- Pag. Parametri
- Pag. Installazione collegamenti I-SERVICE 004
- Pag. Installazione Dati tecnici BDT7
- Pag. Caratteristiche Tecniche BDT7 – I-SERVICE 004
- Pag. Assistenza - Release (Varie)
- Pag. Scheda “Richiesta di Riparazione”





INOX B.I.m. S.R.L.

Via San Tommaso n. 18 - 47042 Villamarina di Cesenatico (FC) Tel. 0547 85855 – Fax 0547 86897 e-mail info@inoxbim.com - www.inoxbim.com

INTRODUZIONE

Il controllo utilizza un cristallo liquido TFT LCD 1024X600 pixel IPS a colori con un touch screen del tipo capacitivo.

Il controllo utilizza come gestione il sistema operativo Android.

Le applicazioni che sono installate utilizzano le condizioni e proprietà del sistema operativo Android. Il controllo è assemblato per poter essere utilizzato in ambiente industriale. La cornice di supporto consente una facile installazione all'interno del prodotto di destinazione. Nelle pagine successive sono spiegati i modi e metodi per le possibili installazioni.

Il controllo, ha la possibilità di interconnettersi per mezzo della rete WI-FI ad un router in zona.

Per poter scambiare i dati, è utilizzata la connessione con pendrive USB.

Il controllo sia per scambio dati, che alimentazione utilizza la connessione USB.

Per poter gestire le funzioni del controllo, è utilizzato un circuito servizi, adatto alle funzioni preposte del prodotto.

Il controllo è personalizzato, per essere usato in funzione dell'apparecchiatura in uso.

Le funzioni per il controllo dell'apparato, sono gestite dall'applicazione fornita dalla stessa Inox bim Srl su specifiche del cliente.

Il controllo può essere aperto a funzioni di teleassistenza per mezzo della rete Wifi.

Le possibilità dell'hardware, sono legate all'applicazione presente sul prodotto, quindi è possibile, che funzioni offerte dal prodotto, non siano tutte attive.

APPLICAZIONE UTENTE



Una volta configurato il sistema, alla ripartenza dell'applicazione comparirà la videata con l'immagine sopra riportata, che permette di accedere alla sezione lavorativa. Premendo il pulsante nella parte inferiore della videata si accede alla videata di lavoro.

PULSANTI PRINCIPALI DI FUNZIONE



Pulsante per accedere alle impostazioni



Pulsante per avviare il programma



Pulsante per modificare le impostazioni



Pulsante di cancellazione



Pulsante per interrompere il programma in corso



Pulsante per attivare la password di accesso alle funzioni del programma



Pulsante per scaricare i dati inerenti alla videata



Pulsante per accedere alle informazioni del registro haccp



Pulsante per fermare il programma in corso



Pulsante per effettuare lo sbrinamento della cella



Pulsante per attivare il ciclo asciugatura della cella



Pulsante per attivare il riscaldamento della sonda cuore

USO CREAZIONE PROGRAMMI



Questa videata è la “home” alla gestione e uso dell’apparato. Vedremo di seguito tutti i collegamenti possibili da questa videata. La principale è riferita ai processi lavorativi (programmi). Come si nota nella videata, sulla finestra di destra ci sono tre programmi pronti per essere eseguiti. In realtà alla prima accensione, la finestra è vuota. Ogni qualvolta si crea un nuovo programma, questo comparirà nella finestra.

Premendo il pulsante “Nuovo Programma” entriamo nella procedura per creare un nuovo programma, descritto nelle pagine successive. Mentre se teniamo premuto per più di tre secondi lo stesso pulsante avremo l’apertura di una finestra che ci consentirà di importare programmi preconfezionati, pronti per l’uso. Selezionando il programma desiderato, e confermandolo, con il pulsante in basso, comparirà nell’elenco della videata sopra. E’ possibile importare più di un programma contemporaneamente. Altrimenti, sempre premendo lo stesso pulsante per un tempo più breve accederemo alla videata sotto, che ci chiederà subito il nome del nuovo programma.



Una volta scelto il nome del programma, premendo “fine”, passeremo alla videata sotto.



La videata “Crea un nuovo programma” consente di comporre le funzioni in successione da eseguire, con i parametri desiderati. Le funzioni sono “FREDDO – CALDO – MANTENIMENTO”. La funzione “CALDO” è disponibile solo sulle macchine dotate di sistema di riscaldamento.

Per creare il programma, sarà possibile comporre le funzioni. Sulla parte sinistra dello schermo tenere premuta una delle funzioni da inserire (Freddo-Caldo-Mantenimento) e trascinarla nella finestra alla destra dello schermo, come da immagine di seguito.



Uno per uno, inseriremo le funzioni di cui abbiamo bisogno, come da immagine sotto. Gli step di lavoro saranno eseguiti nell'ordine dall'alto verso il basso, come da freccia, sotto arancione.



E' possibile spostare l'ordine delle funzioni fra loro, premendo alla destra del simbolo "bidone", e quando comparirà la scritta della funzione, spostarlo in alto o in basso rispetto alle altre funzioni presenti.



Premendo la “matita” della funzione da modificare, comparirà la videata di impostazioni come da immagine sopra. Premendo i pulsanti di riferimento in base alla funzione corrispondente, si potrà modificare i parametri. Le funzioni saranno disponibili secondo la lavorazione impostata. Per esempio, alcuni pulsanti potrebbero non essere attivi, in alcune variazioni, non abilitate, per le funzioni dei parametri.

Il sistema, è anche intelligente con funzioni logiche, variando alcuni parametri automaticamente, altri si posizionano correggendo l’andamento del funzionamento.

Premendo il pulsante in basso, si conferma le impostazioni della funzione.

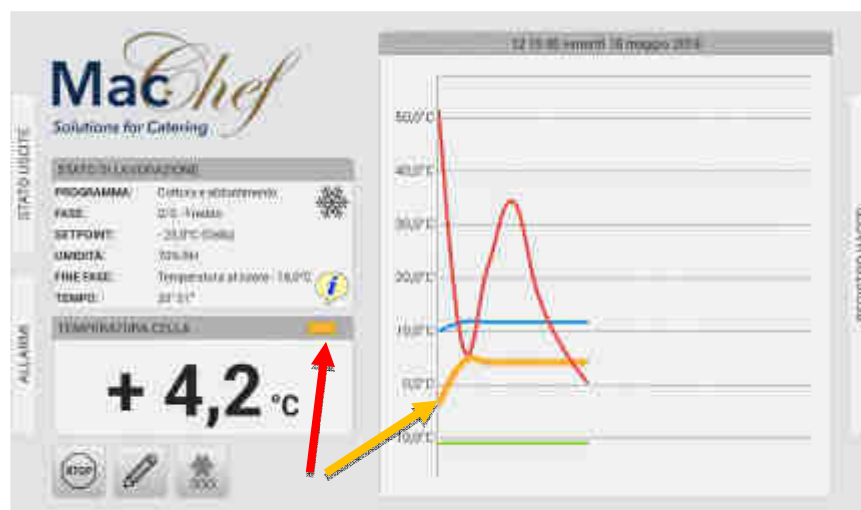
Quando abbiamo inserito le funzioni che compongono il programma premendo in basso all’elenco delle funzioni si crea il programma. Da questo momento sarà registrato e disponibile per essere utilizzato. Sempre nella videata per creare un programma, è possibile personalizzare con una icona dedicata. Basta premere il pulsante con il simbolo della macchina fotografica e scegliere l’icona desiderata. Quindi salvare.



La videata sopra, dimostra tre programmi salvati con la specifica del nome le funzioni utilizzate e le temperature di lavoro. Premendo il tasto a destra di ogni programma (la freccia) questo inizierà la lavorazione.

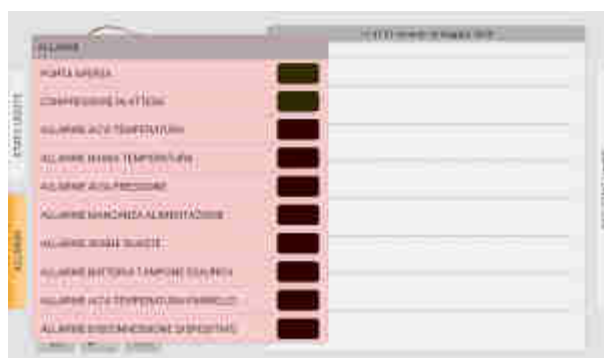
Notare che i programmi di base, forniti dal costruttore, sono riconoscibili per il simbolo della coccarda sulla relativa icona.

In basso a sinistra della videata vi sono quattro pulsanti. Partendo da sinistra troviamo il pulsante delle “Impostazioni” di sistema. Successivamente il pulsante “Sbrinamento cella”. Il terzo sempre da sinistra La funzione di “asciugatura cella”. Per ultimo il pulsante che attiva il riscaldamento della sonda al cuore.



La videata sopra, visualizza l'avanzamento del programma una volta attivato. Premendo sul colore sopra la temperatura, (freccia rossa) in questo caso, nel grafico arancione,

avremo i dati dei quattro parametri presenti sul grafico al lato destro della videata. In corrispondenza l'andamento nel tempo dei quattro parametri. Questa videata contiene molte informazioni presenti in tempo reale. Per esempio premendo in corrispondenza della “i” avremo il riepilogo dei parametri delle impostazioni del programma. Sulla destra della videata è possibile consultare il registro HACCP, premendo sulla scritta “REGISTRO HACCP”, mentre alla sinistra premendo sulle scritte “ALLARMI” o “STATO USCITE” avremo i dati in tempo reale delle funzioni in attività.



Nella stessa videata in basso a sinistra abbiamo tre pulsanti: Lo “stop” che interrompe l'avanzamento del programma in corso. Alla destra dello stop, abbiamo la “matita” che consente di modificare il parametro in funzione al momento. Per ultimo abbiamo il pulsante per lo sbrinamento della cella.

Nella pagina seguente è strutturata la funzione di esecuzione del programma in generale.

PROGRAMMA



IMPOSTAZIONI

Tornando alla videata, per la scelta dei programmi, premendo il primo a sinistra, apre la videata delle impostazioni generali, di tutta l'applicazione.



Il primo pulsante in alto a sinistra apre la sezione “REGISTRAZIONI HACCP”.



In ogni riga di scrittura è visualizzato il nome del programma, la data di inizio e di fine.

Ci sono poi in successione tre pulsanti. Il primo da sinistra consente di consultare nello specifico i valori che si sono succeduti nel corso del periodo dichiarato. Il secondo pulsante permette di esportare i dati dello stesso programma. I dati sono scritti su una pen-drive inserita nel connettore presente di fianco al controllo. Il terzo pulsante, cancella la registrazione. Premendo il pulsante in basso si ritorna alla videata impostazioni.



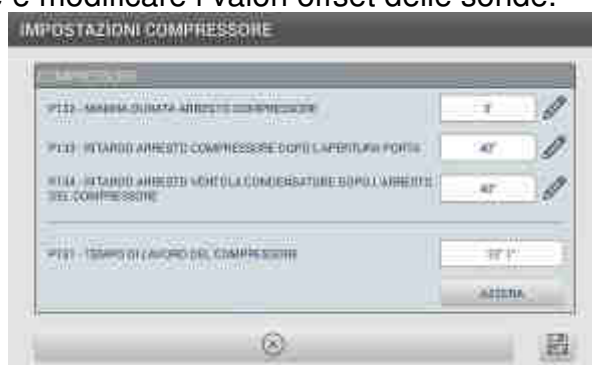
In “impostazioni” premendo il pulsante “parametri haccp” si accede alla videata sopra, che ci consente di impostare i parametri di registrazione per la haccp.



Dalla videata “Impostazioni” premendo il tasto “Generale” apriamo la videata sopra riportata, dove è possibile modificare i parametri generali del sistema come password, scelta della lingua, unità di misura, reset ecc.



Dalla videata “Impostazioni” premendo il tasto “Sonde” apriamo la videata sopra riportata, dove è possibile abilitare e modificare i valori offset delle sonde.



Dalla videata “Impostazioni” premendo il tasto “Compressore” apriamo la videata sopra riportata, che ci consente di poter impostare, tempi di lavoro, per ottimizzare o migliorare le funzioni del compressore.



La videata sopra, è per impostare ed attivare il Wi-Fi. Da “Impostazioni” il pulsante “Wi-Fi”

IMPOSTAZIONI PARAMETRI DI LAVORO

CONTROLLI DI ISTERESI

P144 - ISTERESI PER LA SONDA DELLA NDI CCL: + CALDO

P145 - ISTERESI PER LA SONDA DELLA NDI CCL: + FREDDO

P141 - ISTERESI PER LA SONDA EVAPORATORE NDI CCL: + FREDDO

P142 - ISTERESI PER LA SONDA EVAPORATORE NDI CCL: + CALDO

P143 - ISTERESI PER LA SONDA MOBILE NDI CCL: + FREDDO

P146 - ISTERESI PER LA SONDA MOBILE NDI CCL: + CALDO

SBRINAMENTO

☐ VESTIBOLO

P135 - TIPO DI RISCALDAMENTO E SBRINAMENTO ☒ INVERSIONE DI CICLO

☐ A PORTA APERTA

P136 - TEMPERATURA DI FINE SBRINAMENTO

P137 - TEMPO DI ACCIOLAMENTO

P138 - RISCALDAMENTO SBRINAMENTO AUTOMATICO ☒

P139 - INTERVALLO SBRINAMENTO AUTOMATICO

ASCIUGATURA DELLA CELLA

P120 - TEMPERATURA LIMITE PER L'ASCIUGATURA DELLA CELLA

P121 - DURATA DEL CICLO D'ASCIUGATURA DELLA CELLA

RISCALDAMENTO AGILE

P108 - TEMPERATURA DI RISCALDAMENTO AGILE

HICKUP

P109 - INTERVALLO CAMPIONAMENTO HICKUP

CALIBRAZIONE

P122 - INTERVALLO CAMPIONAMENTO CALIBRO

P123 - NUMERO DI PUNTI MEMORIZZATI NEL GRAFICO

FUNZIONE ANTI-RINNALZO

P105 - FUNZIONE ANTI-RINNALZO ☐ DISATTIVATA

☐ ATTIVA CON TIME-OUT RACCHIUSAMENTO DEL SETPOINT

☒ SEMPRE ATTIVA

In “Impostazioni” premendo il tasto “Lavoro e Funzioni Speciali” apriamo la videata sopra riportata. Questa contiene varie maschere, dove poter impostare parametri importanti per il funzionamento della macchina. Nella videata si nota come impostare le soglie di isteresi, lo sbrinamento, l’asciugatura della cella, ed altro.

IMPOSTAZIONI CONTROLLO UMIDITÀ

OPERATIVITÀ DEL CONTROLLO UMIDITÀ

P103 - TEMPERATURA MINIMA PER LA LETTURA DELL'UMIDITÀ

P104 - SOLLICITA' TRA BASSE E ALTE TEMPERATURE

P105 - TEMPERATURA MASSIMA PER LA LETTURA DELL'UMIDITÀ

P110 - VALORE MINIMO DI UMIDITÀ ALLE BASSE TEMPERATURE (+ 0°C - + 12°C)

P111 - VALORE MASSIMO DI UMIDITÀ ALLE BASSE TEMPERATURE (+ 0°C - + 12°C)

P112 - VALORE MINIMO DI UMIDITÀ ALLE ALTE TEMPERATURE (+ 12°C - + 60°C)

P113 - VALORE MASSIMO DI UMIDITÀ ALLE ALTE TEMPERATURE (+ 12°C - + 60°C)

TEMPI E LIMITI DI FUNZIONAMENTO

P106 - UMIDIFICAZIONE - TEMPO CICLO ON

P107 - UMIDIFICAZIONE - TEMPO CICLO OFF

P108 - DEUMIDIFICAZIONE - TEMPO CICLO ON

P109 - DEUMIDIFICAZIONE - TEMPO CICLO OFF

P116 - TEMPERATURA LIMITE MINIMO UMIDIFICAZIONE

P117 - TEMPERATURA LIMITE MASSIMO UMIDIFICAZIONE

P118 - TEMPERATURA LIMITE MINIMO DEUMIDIFICAZIONE

P119 - TEMPERATURA LIMITE MASSIMO DEUMIDIFICAZIONE

FUNZIONAMENTO VENTOLE IN DEUMIDIFICAZIONE

P114 - DELTA TEMPERATURA (EVAPORATORE RISPETTO AL DEWPOINT PER ON VENTOLE)

P115 - DELTA TEMPERATURA (EVAPORATORE RISPETTO AL DEWPOINT PER OFF VENTOLE)

P120 - TEMPERATURA (EVAPORATORE ASSOLUTA PER ON/INCONDIZIONATO VENTOLE)

THRESHOLD TOLLERANCE

P029 - LIMITE ACCETTABILE ALTO UMIDITÀ

P030 - LIMITE ACCETTABILE BASSO UMIDITÀ

In "Impostazioni" premendo il tasto "Controllo Umidità" apriamo la videata sopra riportata. Anche questa contiene varie maschere, dove poter impostare parametri riferiti alla gestione dell'umidità. Premendo nella zona matita/valore, si apre una finestra, dove poter variare il valore impostato, a proprio piacere.

IMPOSTAZIONI CICLO RAFFREDDAMENTO

TEMPERATURE

P043 - TEMPERATURA CUORE	-25.0°C	
P042 - TEMPERATURA CELLA	-18.0°C	
P044 - TEMPERATURA Sonda MOBILE	-20.0°C	
P045 - TEMPERATURA EVAPORATORE	-35.0°C	
P046 - UMIDITA'	70% RH	
P047 - DURATA CICLO	1H 30'	

RIFERIMENTI CELLA E FINE CICLO

P048 - RIFERIMENTO CELLA	<input checked="" type="radio"/> TEMPERATURA CELLA <input type="radio"/> TEMPERATURA Sonda MOBILE <input type="radio"/> TEMPERATURA EVAPORATORE
P050 - RIFERIMENTO FINE CICLO	<input checked="" type="radio"/> TEMPERATURA AL CUORE <input type="radio"/> TEMPERATURA Sonda MOBILE <input type="radio"/> DURATA CICLO

GERMICIDA

P051 - DURATA GERMICIDA ON	30'	
P052 - DURATA GERMICIDA OFF	30'	

VENTOLE

P053 - MODALITA' FUNZIONAMENTO VENTOLE	<input type="radio"/> SEMPRE OFF <input checked="" type="radio"/> SEMPRE ON <input type="radio"/> ON/OFF A TEMPO	
P054 - DURATA VENTOLE ON	10'	
P055 - DURATA VENTOLE OFF	4'	

IMPOSTAZIONE ANTIRIMBALZO

P056 - ARRESTO RAFFREDDAMENTO PRIMA DEL RAGGIUNGIMENTO SETPOINT (DIFFERENZA RISPETTO AL SETPOINT)	+0.0°C	
---	--------	--

In “Impostazioni” premendo il tasto “Ciclo Raffreddamento” apriamo la videata sopra riportata. Come nelle precedenti videate, anche questa contiene varie maschere, dove poter impostare parametri riferiti alle impostazioni del raffreddamento. Premendo nella zona matita/valore, si apre una finestra, dove poter modificare il valore impostato, a proprio piacere.

IMPOSTAZIONI CICLO RISCALDAMENTO

TEMPERATURE

POB1 - TEMPERATURA CUORE: +25.0°C

POB7 - TEMPERATURA CELLA: +3.0°C

POB8 - TEMPERATURA Sonda MOBILE: +5.0°C

POB0 - TEMPERATURA EVAPORATORE: +40.0°C

POB1 - UMITA': 70% RH

POB2 - DURATA: 11.30'

RISCALDAMENTO CELLA E FINE CICLO

POB1 - RISCALDAMENTO CELLA: ☒ TEMPERATURA CELLA
☐ TEMPERATURA Sonda MOBILE
☐ TEMPERATURA EVAPORATORE

POB5 - RISCALDAMENTO FINE CICLO: ☒ TEMPERATURA AL CORPO
☐ TEMPERATURA Sonda MOBILE
☐ SQUADRA

TEMPERATURE

POB1 - DURATA: RISCALDAMENTO ON: 30'

POB7 - DURATA: RISCALDAMENTO OFF: 30'

VENTOLE

POB1 - MODALITÀ FUNZIONAMENTO VENTOLE: ☐ SQUADRA
☐ SQUADRA
☒ RISCALDAMENTO

POB1 - DURATA VENTOLE ON: 2'

POB1 - DURATA VENTOLE OFF: 30'

BOOSTER RISCALDAMENTO

POB1 - TEMPERATURA SOGLIA BOOSTER: +0°C

STOP RISCALDAMENTO

POB1 - ARRESTO RISCALDAMENTO PRIMA DEL RAGGIUNGIMENTO SETPOINT (DIFFERENZA RISPETTO AL SETPOINT): -1.5°C

In “Impostazioni” premendo il tasto “Ciclo Riscaldamento” apriamo la videata sopra riportata. Come nelle precedenti videate, anche questa contiene varie maschere, dove poter impostare parametri riferiti alle impostazioni del riscaldamento. Premendo nella zona matita/valore, si apre una finestra, dove poter modificare il valore impostato, a proprio piacere.

IMPOSTAZIONI CICLO MANTENIMENTO

TEMPERATURE

POT2 - TEMPERATURA CUORE: +5.0°C

POT1 - TEMPERATURA CELLA: +2.0°C

POT5 - TEMPERATURA SONDA MOBILE: +5.0°C

POT6 - TEMPERATURA EVAPORATORE: +1.0°C

POT5 - UMITA': 70% RH

POT8 - DURATA CICLO: 14.35'

RAFFREDDAMENTO CELLA E FINE CICLO

POT9 - RAFFREDDAMENTO CELLA:

- ☒ TEMPERATURA CELLA
- ☐ TEMPERATURA Sonda Mobile
- ☐ TEMPERATURA EVAPORATORE

POT9 - RAFFREDDAMENTO FINE CICLO:

- ☐ Temperature al cuore
- ☐ Temperature sonda mobile
- ☐ Sonda cuore
- ☒ Sonda

PERIODICA

POT10 - DURATA PERIODICA ON: 30'

POT11 - DURATA PERIODICA OFF: 20'

VENTOLE

POT12 - MODALITA' FUNZIONAMENTO VENTOLE:

- ☐ SEMPRE ON
- ☐ SEMPRE OFF
- ☒ MULTA A TEMPO

POT13 - DURATA VENTOLE ON: 30'

POT14 - DURATA VENTOLE OFF: 1'

IMPOSTAZIONE ANTIFURTO

POT15 - ARRESTO RAFFREDDAMENTO PRIMA DEL RAGGIUNGIMENTO SETPOINT (DIFFERENZA RISPETTO AL SETPOINT): +5.0°C

POT16 - ARRESTO RISCALDAMENTO PRIMA DEL RAGGIUNGIMENTO SETPOINT (DIFFERENZA RISPETTO AL SETPOINT): -0.0°C

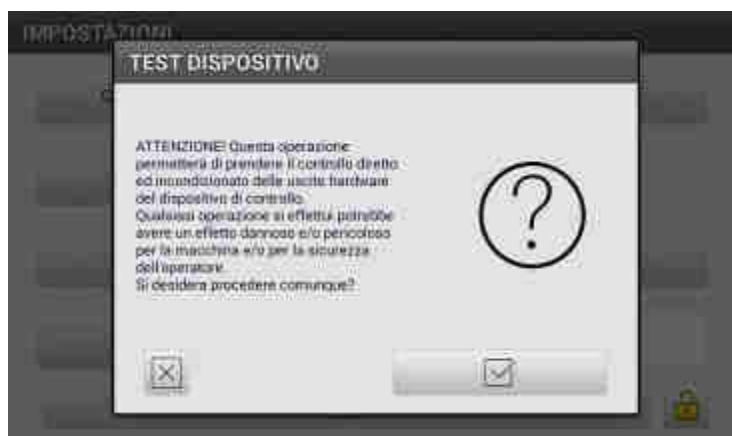
In "Impostazioni" premendo il tasto "Ciclo Mantenimento" apriamo la videata sopra riportata. Come nelle precedenti videate, anche questa contiene varie maschere, dove poter impostare parametri riferiti alle impostazioni del mantenimento. Premendo nella zona matita/valore, si apre una finestra, dove poter modificare il valore impostato, a proprio piacere.



In “Impostazioni” premendo il tasto “Allarmi” apriamo la videata sopra riportata. Come nelle precedenti videate, anche questa contiene varie maschere, dove poter attivare o disattivare allarmi riferiti alle varie sezioni dell’applicazione .E’ possibile anche modificare parametri per i tempi di intervento dei vari allarmi Premendo nella zona matita/valore, si apre una finestra, dove poter modificare il valore impostato, a proprio piacere.



In “Impostazioni” premendo il tasto “Comunicazione” apriamo la videata sopra riportata. Come nelle precedenti videate, anche questa contiene varie maschere, dove poter impostare parametri riferiti alle impostazioni della comunicazione per internet. Premendo nella zona matita/valore, si apre una finestra, dove poter variare il valore impostato, a proprio piacere.



In “Impostazioni” premendo il tasto “Test Dispositivo” si apre la videata sopra, che ci avvisa di fare attenzione, a procedere nei test, in quanto può essere pericoloso, sia per le persone, che per l'apparecchiatura. Premendo il pulsante in basso a destra avremo l'accesso alla videata di seguito.



La videata sopra ci consente di attivare/disattivare gli ingressi e uscite dell'apparato. Premendo sull'ingresso o uscita, avremmo l'attivazione della periferica scelta. Questo, consente di verificare, il funzionamento delle varie sezioni, per i test di funzionamento.



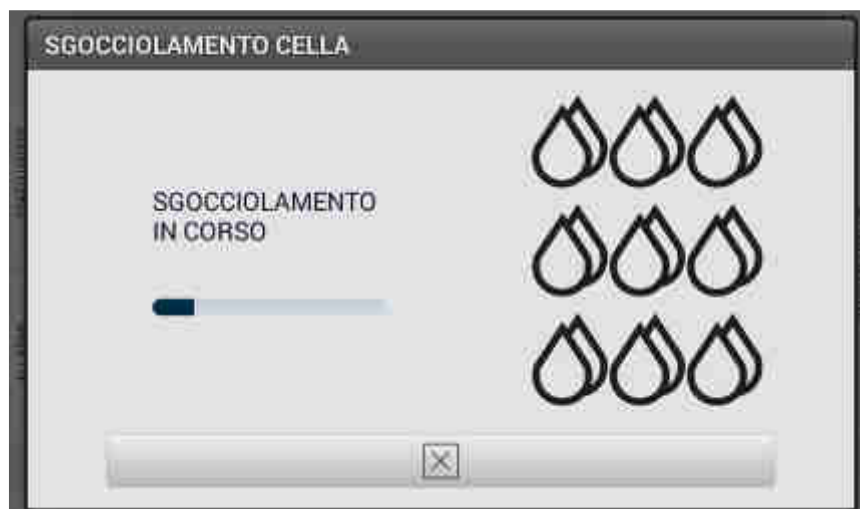
Premendo il pulsante di corrispondenza comparirà questa videata che avvierà il processo di sbrinamento della cella.



Premendo il pulsante corrispondente comparirà questa videata che avvierà il ciclo di asciugatura.



La maschera sopra, si apre quando premiamo sul pulsante “lucchetto”. A questo punto, per poter avere l’accesso ai parametri protetti, bisognerà inserire la parola chiave. La parola chiave è determinata dal costruttore.

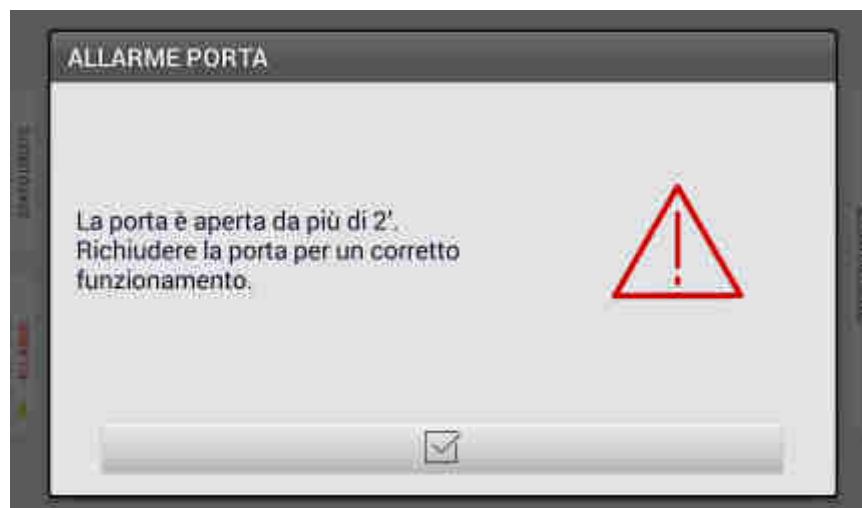


Dopo ogni sbrinamento, avremo la fase di sgocciolamento, che sarà comunicato per mezzo della videata sopra. La barra, informa sulle tempistiche del ciclo

ALLARMI



Come da immagine sopra, se la pressione del gas nel condensatore, dovesse superare il valore consentito, potrebbe comparire la comunicazione sopra.



Se la porta di accesso, resta aperta oltre il tempo indicato, compare l'immagine sopra per avvisare.



l'immagine sopra, riporta uno degli allarmi, che si potrebbero presentare durante il processo del programma. Questi allarmi possono attivarsi durante la lavorazione per avvisare per tempo, e garantire il buon esito del funzionamento. Come riportato precedentemente i quattro colori sul grafico corrispondono ai seguenti parametri: "Temperatura cella" (Giallo), "Temperatura prodotto" (Azzurro), "Temperatura sonda mobile" (Rosso), "Temperatura evaporatore" (Verde).

HACCP



L'immagine sopra, riporta l'elenco dei programmi eseguiti con data di inizio e di fine. Il pulsante "lente" consente di entrare nello specifico per vedere la registrazione nel particolare, coma da videata sotto. Il pulsante "Dischetto" esporta la registrazione. Il pulsante bidone elimina la registrazione.





INOX B.I.m. S.R.L.

Via San Tommaso n. 18 - 47042 Villamarina di Cesenatico (FC) Tel. 0547 85855 – Fax 0547 86897 e-mail info@inoxbim.com - www.inoxbim.com

PARAMETRI

I parametri sotto riportati rappresentano tutti i parametri dell'applicazione. Quindi è possibile che alcuni, non risultino presenti in alcune configurazioni.

ID; Nome;Ciclo; Descrizione; Un.Mis.; Min; Default; Max; Step; Tipo; Opzioni Switch

0; VERSION; Versione;;;0.79;;;TESTO;

1; ENVIRONMENT; Tipo di macchina;;0;3;4;;SWITCH;0 = Non configurato | 1 = Abbattitore plus | 2 = Abbattitore Scongellatore Plus | 3 = Armadio climatico | 4 = Ferma/Lievita

2; SDPATH; Percorso dell'unità di memoria;;;mnt/usbhost1;;;TESTO;

3; ADMPASSWORD; PIN Installatore;;;5;;;TESTO;

4; USRPASSWORD; PIN Utente;;;11111;;;TESTO;

5; UNITA_MISURA;Unità di misura della temperatura;;1;1;2;;SWITCH;1 = Gradi centigradi | 2 = Gradi Fahrenheit

6; LANGUAGE; Lingua;;0;0;4;;SWITCH;0 = Italiano | 1 = Inglese | 2 = Francese | 3 = Spagnolo | 4 = Tedesco

7; MACHNAME; Nome macchina;;Armadio Climatico;;;TESTO;

8; FOODCAT; Categoria alimentare;;;Gastronomia;;;TESTO;

9; GERMICIDAL; Germicida installato;;ON;;;BOOLEAN;

10; HEATER; Sistema di riscaldamento installato;;ON;;;BOOLEAN;

11; HUMIDITY; Controllo umidità installato;;ON;;;BOOLEAN;

12; OUT1;;Configurazione uscita # 1;;0;1;2;;SWITCH;0 = Inutilizzata | 1 = Generatore vapore | 2 = Luce interna

13; OUT2;;Configurazione uscita # 2;;0;0;2;;SWITCH;0 = Inutilizzata | 1 = Ventola condensatore | 2 = Germicida

14; OUT3;;Configurazione uscita # 3;;0;1;1;;SWITCH;0 = Inutilizzata | 1 = Riscaldamento/Sbrinamento

15; OUT4;;Configurazione uscita # 4;;0;0;2;;SWITCH;0 = Inutilizzata | 1 = Luce interna | 2 = Riscaldamento ago

16; OUT5;;Configurazione uscita # 5;;0;0;1;;SWITCH;0 = Inutilizzata | 1 = Riscaldamento ausiliario

17; OUT6;;Configurazione uscita # 6;;0;0;2;;SWITCH;0 = Inutilizzata | 1 = Ventola evaporatore aggiuntiva | 2 = Germicida

18; TIPO_RISCALDAMENTO; Tipo di riscaldamento;;0;1;2;;SWITCH;0 = A porta aperta | 1 = Elettrico | 2 = A gas caldo

19; RISCALDAMENTO_INVERTITO; Inversione funzionamento riscaldamento;0;1;1;;SWITCH;0 = Invertito | 1 = Normale

20; ASCIUG_CELLA_TEMPERATURA; Temperatura limite per l'asciugatura cella;°C;10;30;80;1;INTEGER;

21; ASCIUG_CELLA_DURATA;;Durata del ciclo di asciugatura cella;min;1;20;60;1;INTEGER;

22; RITARDO_FILTRO_USB;;Sensibilità filtro connessione USB;sec;0;15;60;1;INTEGER;

23; HACCP_PRIMI_RECORD;;Numero di registrazioni HACCP da caricare in prima istanza;;50;100;1500;50;INTEGER;

24; MAX_TEMPERATURA_EVAPORATORE;;Massima temperatura evaporatore;°C;20;50;100;1;INTEGER;

25; SOGLIA_GERMICIDA;;Soglia germicida;°C;0;3;10;1;INTEGER;

26; INTERVALLO_HACCP;;Intervallo campionamento HACCP;min;1;3;15;1;INTEGER;

27; INTERVALLO_GRAFICO;;Intervallo campionamento grafico;min;1;1;15;1;INTEGER;

28; PUNTI_GRAFICO;;Numero di punti memorizzati nel grafico;;100;1000;2000;100;INTEGER;

29; UM_DELTA_POS;;Limite accettabile alto umidità;% RH;0;3;50;1;INTEGER;

30; UM_DELTA_NEG;;Limite accettabile basso umidità;% RH;-50;-3;0;1;INTEGER;

31; SONDAVISUALIZZATA;;Sonda visualizzata;;0;0;6;1;INTEGER;

32; INVERSIONE_PRESSOSTATO;;Inversione funzionamento pressostato;;0;1;1;;SWITCH;0 = Normalmente aperto | 1 = Normalmente chiuso

33; ABILEVAPORATORE;;Abilitazione sonda evaporatore;;ON;;;BOOLEAN;

34; ABILCUORE;;Abilitazione sonda spillone;;OFF;;;BOOLEAN;

35; ABILMOBILE;;Abilitazione sonda mobile a contatto;;ON;;;BOOLEAN;

36; ABILUMIDITA;;Abilitazione sonda umidità;;ON;;;BOOLEAN;



INOX B.I.m. S.R.L.

Via San Tommaso n. 18 - 47042 Villamarina di Cesenatico (FC) Tel. 0547 85855 – Fax 0547 86897 e-mail info@inoxbim.com - www.inoxbim.com

37; OFFSETCELL;;Offset sonda cella;° C;-5;0;5;0,1;DECIMAL;
38; OFFSETEVAP;;Offset sonda evaporatore;° C;-5;0;5;0,1;DECIMAL;
39; OFFSETCORE;;Offset sonda spillone;° C;-5;0;5;0,1;DECIMAL;
40; OFFSETMOBILE;;Offset sonda mobile a contatto;° C;-5;0;5;0,1;DECIMAL;
41; OFFSETUMIDITA;;Offset sonda umidità;% RH;-50;0;50;1;INTEGER;
42; FR_CELLA;Raffreddamento;Temperatura cella;° C;-6;3;22;0,5;DECIMAL;
43; FR_CUORE;Raffreddamento;Temperatura cuore;° C;-2;3;29;0,5;DECIMAL;
44; FR_MOBILE;Raffreddamento;Temperatura sonda mobile;° C;-3;5;25;0,1;DECIMAL;
45; FR_EVAPORATORE;Raffreddamento;Temperatura evaporatore;° C;-15;-6;20;0,5;DECIMAL;
46; FR_UMIDITA;Raffreddamento;Umidità;% RH;0;70;99;1;INTEGER;
47; FR_DURATA;Raffreddamento;Durata ciclo;min;0;90;1440;5;INTEGER;
48; FR_GIORNI_DURATA;Raffreddamento;Durata ciclo giorni;dd;0;0;180;1;INTEGER;
49; FR_RIFERIMENTO_CELLA;Raffreddamento;Riferimento cella;;0;0;2;;SWITCH;0 = Sonda cella | 1 = Sonda mobile | 2 = Sonda evaporatore
50; FR_RIFERIMENTO_FINE_CICLO;Raffreddamento;Riferimento fine ciclo;;0;2;4;;SWITCH;0 = Sonda cuore | 1 = Sonda mobile | 2 = Durata | 3 = Non utilizzato | 4 = Infinito
51; FR_DURATA_GERM_ON;Raffreddamento;Durata germicida ON;sec;0;20;30;1;INTEGER;
52; FR_DURATA_GERM_OFF;Raffreddamento;Durata germicida OFF;min;0;30;1440;1;INTEGER;
53; FR_MODALITA_VENTOLE;Raffreddamento;Modalità funzionamento ventole;;0;2;2;;SWITCH;0 = Sempre OFF | 1 = Sempre ON | 2 = A tempo
54; FR_VENTOLE_ON;Raffreddamento;Durata ventole ON;sec;4;60;1200;1;INTEGER;
55; FR_VENTOLE_OFF;Raffreddamento;Durata ventole OFF;min;4;4;1200;1;INTEGER;
56; FR_ANTIRIMBALZO; Raffreddamento; Arresto raffreddamento prima del raggiungimento setpoint (differenza rispetto al setpoint);° C;0;0;1,5;0,1;DECIMAL;
57; FR_ALLARME_CICLO;Raffreddamento;Allarme temperatura non raggiunta;min;0;0;360;30;INTEGER;
58; DEVICE_ID;;Codice identificativo univoco;;0;6;2147483647;1;INTEGER;
59; TEMPO_SPEGNIMENTO;;Tempo di spegnimento;sec;0;4;20;1;INTEGER;
60; HACCP_GIORNI_ARCHIVIO;;Durata massima del registro HACCP;dd;7;30;180;1;INTEGER;
61; BLACKOUT_TEMPO_SHUTDOWN;;Tempo di attesa per lo spegnimento dopo un blackout;sec;0;80;600;1;INTEGER;
62; AUTOSBRINAMENTO_ABILIT;;Abilitazione sbrinamento automatico;;;ON;;;BOOLEAN;
63; AUTOSBRINAMENTO_TEMPO;;Intervallo sbrinamento automatico;min;60;180;1440;30;INTEGER;
64; SBRINAMENTO_DURATA_MAX;;Durata massima sbrinamento;min;5;20;120;1;INTEGER;
70; GPS_LAT_LON;;Geolocalizzazione (Latitudine|Longitudine);;;0,000000|0,000000;;;TESTO;
71; MA_CELLA;Mantenimento;Temperatura cella;° C;-6;3;40;0,5;DECIMAL;
72; MA_CUORE;Mantenimento;Temperatura cuore;° C;-2;2;35;0,5;DECIMAL;
73; MA_MOBILE;Mantenimento;Temperatura sonda mobile;° C;-3;5;37;0,1;DECIMAL;
74; MA_EVAPORATORE;Mantenimento;Temperatura evaporatore;° C;-15;1;45;0,5;DECIMAL;
75; MA_UMIDITA;Mantenimento;Umidità;% RH;0;75;99;1;INTEGER;
76; MA_DURATA;Mantenimento;Durata ciclo;min;0;90;1440;5;INTEGER;
77; MA_GIORNI_DURATA;Mantenimento;Durata ciclo giorni;dd;0;0;180;1;INTEGER;
78; MA_RIFERIMENTO_CELLA;Mantenimento;Riferimento cella;;0;0;2;;SWITCH;0 = Sonda cella | 1 = Sonda mobile | 2 = Sonda evaporatore
79; MA_RIFERIMENTO_FINE_CICLO;Mantenimento;Riferimento fine ciclo;;0;4;4;;SWITCH;0 = Sonda cuore | 1 = Sonda mobile | 2 = Durata | 3 = Non utilizzato | 4 = Infinito
80; MA_DURATA_GERM_ON;Mantenimento;Durata germicida ON;sec;0;20;30;1;INTEGER;
81; MA_DURATA_GERM_OFF;Mantenimento;Durata germicida OFF;min;0;20;1440;1;INTEGER;
82; MA_MODALITA_VENTOLE;Mantenimento;Modalità funzionamento ventole;;0;2;2;;SWITCH;0 = Sempre OFF | 1 = Sempre ON | 2 = A tempo
83; MA_VENTOLE_ON;Mantenimento;Durata ventole ON;sec;4;10;1200;1;INTEGER;
84; MA_VENTOLE_OFF;Mantenimento;Durata ventole OFF;sec;4;50;1200;1;INTEGER;
85; MA_ANTIRIMBALZO_RAFFR;Mantenimento;Arresto raffreddamento prima del raggiungimento setpoint (differenza rispetto al setpoint);° C;0;0;3;1,5;0,1;DECIMAL;



INOX B.I.m. S.R.L.

Via San Tommaso n. 18 - 47042 Villamarina di Cesenatico (FC) Tel. 0547 85855 – Fax 0547 86897 e-mail info@inoxbim.com - www.inoxbim.com

86; MA_ANTIRIMBALZO_RISC;Mantenimento;Arresto riscaldamento prima del raggiungimento setpoint (differenza rispetto al setpoint); °C;-1,5;-0,9;0;0,1;DECIMAL;
87; RI_CELLA;Riscaldamento;Temperatura cella; °C;13;28;40;0,5;DECIMAL;
88; RI_CUORE;Riscaldamento;Temperatura cuore; °C;1;3;35;0,5;DECIMAL;
89; RI_MOBILE;Riscaldamento;Temperatura sonda mobile; °C;4;9;37;0,1;DECIMAL;
90; RI_EVAPORATORE;Riscaldamento;Temperatura evaporatore; °C;15;35;45;0,5;DECIMAL;
91; RI_UMIDITA;Riscaldamento;Umidità; % RH;0;80;99;1;INTEGER;
92; RI_DURATA;Riscaldamento;Durata;min;0;90;1440;5;INTEGER;
93; RI_GIORNI_DURATA;Riscaldamento;Durata ciclo giorni;dd;0;0;180;1;INTEGER;
94; RI_RIFERIMENTO_CELLA;Riscaldamento;Riferimento cella;0;0;2;;SWITCH;0 = Sonda cella | 1 = Sonda mobile | 2 = Sonda evaporatore
95; RI_RIFERIMENTO_FINE_CICLO;Riscaldamento;Riferimento fine ciclo;0;2;4;;SWITCH;0 = Sonda cuore | 1 = Sonda mobile | 2 = Durata | 3 = Non utilizzato | 4 = Infinito
96; RI_DURATA_GERM_ON;Riscaldamento;Durata germicida ON;sec;0;20;30;1;INTEGER;
97; RI_DURATA_GERM_OFF;Riscaldamento;Durata germicida OFF;min;0;30;1440;1;INTEGER;
98; RI_MODALITA_VENTOLE;Riscaldamento;Modalità funzionamento ventole;0;2;2;;SWITCH;0 = Sempre OFF | 1 = Sempre ON | 2 = A tempo
99; RI_VENTOLE_ON;Riscaldamento;Durata ventole ON;sec;4;10;1200;1;INTEGER;
100; RI_VENTOLE_OFF;Riscaldamento;Durata ventole OFF;sec;4;50;1200;1;INTEGER;
101; RI_SOGLIA_BOOSTER;Riscaldamento;Temperatura soglia booster; °C;0;0;99;1;INTEGER;
102; RI_ANTIRIMBALZO;Riscaldamento;Arresto riscaldamento prima del raggiungimento setpoint (differenza rispetto al setpoint); °C;-1,5;-0,8;0;0,1;DECIMAL;
103; UM_SOGLIA_BASSA_TEMPERATURA;Controllo umidità;Temperatura minima per la lettura dell'umidità; °C;-2;0;65;1;INTEGER;
104; UM_SOGLIA_BASSA_ALTA_TEMPERATURA;Controllo umidità;Soglia tra basse e alte temperature; °C;-2;13;65;1;INTEGER;
105; UM_SOGLIA_ALTA_TEMPERATURA;Controllo umidità;Temperatura massima per la lettura dell'umidità; °C;-2;65;65;1;INTEGER;
106; UM_CICLO_UMIDIFICAZIONE_ON;Controllo umidità;Umidificazione - Tempo ciclo ON;sec;1;4;600;1;INTEGER;
107; UM_CICLO_UMIDIFICAZIONE_OFF;Controllo umidità;Umidificazione - Tempo ciclo OFF;min;1;2;30;1;INTEGER;
108; UM_CICLO_DEUMIDIFICAZIONE_ON;Controllo umidità;Deumidificazione - Tempo ciclo ON;min;1;3;30;1;INTEGER;
109; UM_CICLO_DEUMIDIFICAZIONE_OFF;Controllo umidità;Deumidificazione - Tempo ciclo OFF;min;1;3;30;1;INTEGER;
110; UM_MIN_A_BASSA_TEMPERATURA;Controllo umidità;Valore minimo di umidità alle basse temperature;% RH;0;60;95;1;INTEGER;
111; UM_MAX_A_BASSA_TEMPERATURA;Controllo umidità;Valore massimo di umidità alle basse temperature;% RH;0;80;95;1;INTEGER;
112; UM_MIN_AD_ALTA_TEMPERATURA;Controllo umidità;Valore minimo di umidità alle alte temperature;% RH;0;65;95;1;INTEGER;
113; UM_MAX_AD_ALTA_TEMPERATURA;Controllo umidità;Valore massimo di umidità alle alte temperature;% RH;0;90;95;1;INTEGER;
114; UM_TEMPERATURA_ON_VENTOLE;Controllo umidità;Delta temperatura evaporatore rispetto al dewpoint per ON ventole; °C;-50;0;99;0,5;DECIMAL;
115; UM_TEMPERATURA_OFF_VENTOLE;Controllo umidità;Delta temperatura evaporatore rispetto al dewpoint per OFF ventole; °C;-50;2;99;0,5;DECIMAL;
116; UM_TEMPERATURA_ON_UMIDIFICA;Controllo umidità;Temperatura limite minimo umidificazione; °C;-10;2;80;1;INTEGER;
117; UM_TEMPERATURA_OFF_UMIDIFICA;Controllo umidità;Temperatura limite massimo umidificazione; °C;-10;65;80;1;INTEGER;



INOX B.I.m. S.R.L.

Via San Tommaso n. 18 - 47042 Villamarina di Cesenatico (FC) Tel. 0547 85855 – Fax 0547 86897 e-mail info@inoxbim.com - www.inoxbim.com

118; UM_TEMPERATURA_ON_DEUMIDIFICA;Controllo umidità;Temperatura limite minimo deumidificazione; °C;-10;2;80;1;INTEGER;
119; UM_TEMPERATURA_OFF_DEUMIDIFICA;Controllo umidità;Temperatura limite massimo deumidificazione; °C;-10;32;80;1;INTEGER;
120; UM_TEMPERATURA_ON_VENTOLE_LIM;Controllo umidità;Temperatura evaporatore assoluta per ON incondizionato ventole; °C;-50;-3;10;0,5;DECIMAL;
121; EFFETTOSWITCHPORTA;Effetto dello switch porta;0;2;2;;SWITCH;0 = Ignorato | 1 = Solo allarme | 2 = Arresto compressore, elementi riscaldanti e ventole
122; EFFETTOPRESS;Effetto pressostato;0;0;2;;SWITCH;0 = Ignorato | 1 = Solo allarme | 2 = Arresto compressore
123; HARDWARE_VERSION;;Versione Hardware;;;8422;;;TESTO;
124; FIRMWARE_VERSION;;Versione Firmware;;;6.16;;;TESTO;
125; MAXTEMPLET;Massima temperatura tablet; °C;-300;720;1200;1;INTEGER;
126; TEMPTABLET;Temperatura tablet; °C;-300;620;1200;1;INTEGER;
127; ULTIMO_SBRINAMENTO;Ultimo sbrinamento;;;;;;
128; ULTIMO_AVVIO_COMPRESSORE;Ultimo avvio compressore;;;;;;
129; ULTIMO_ARRESTO_COMPRESSORE;Ultimo arresto compressore;;;;;;
131; CONTASECONDICOMPRESSORE;Tempo di lavoro del compressore;sec;0;0;2147483647;10;INTEGER;
132; STOPCOMPRESSORE;Minima durata arresto compressore;sec;0;180;300;10;INTEGER;
133; COMPRESSORE_RITARDO_ARRESTO;Ritardo arresto compressore dopo l'apertura porta;sec;0;40;120;10;INTEGER;
134; CONDENSATORE_RITARDO_ARRESTO;Ritardo arresto ventola condensatore dopo l'arresto del compressore;sec;0;40;120;10;INTEGER;
135; SBRINAMENTO_TEMP_FINE_CICLO;Temperatura di fine sbrinamento; °C;-10;2;25;0,1;DECIMAL;
136; SBRINAMENTO_TIPO_CICLO;Tipo di riscaldamento e sbrinamento;0;1;2;;SWITCH;0 = Elettrico | 1 = Inversione di ciclo | 2 = A porta aperta
137; SBRINAMENTO_TEMPO_SGOCCIOL;Tempo di sgocciolamento;sec;0;180;600;30;INTEGER;
138; RISCALDAMENTO_AGO;Temperatura di riscaldamento ago; °C;10;50;80;1;INTEGER;
139; ANTIRIMBALZO_ATTIVO;Funzione anti-rimbalzo;0;2;2;;SWITCH;0 = Disattivato | 1 = Attivo solo fino al raggiungimento setpoint | 2 = Sempre attivo
140; ISTERESI_FREDDO_CELLA;Isteresi per la sonda cella nei cicli a freddo; °C;1,5;2;10;0,1;DECIMAL;
141; ISTERESI_FREDDO_EVAPORATORE;Isteresi per la sonda evaporatore nei cicli a freddo; °C;1,5;2;10;0,1;DECIMAL;
142; ISTERESI_FREDDO_MOBILE;Isteresi per la sonda mobile nei cicli a freddo; °C;1,5;2;10;0,1;DECIMAL;
143; ISTERESI_FREDDO_CUORE;Isteresi per la sonda cuore nei cicli a freddo; °C;1,5;2;10;0,1;DECIMAL;
144; ISTERESI_CALDO_CELLA;Isteresi per la sonda cella nei cicli a caldo; °C;1,5;2;10;0,1;DECIMAL;
145; ISTERESI_CALDO_EVAPORATORE;Isteresi per la sonda evaporatore nei cicli a caldo; °C;1,5;2;10;0,1;DECIMAL;
146; ISTERESI_CALDO_MOBILE;Isteresi per la sonda mobile nei cicli a caldo; °C;1,5;2;10;0,1;DECIMAL;
147; ISTERESI_CALDO_CUORE;Isteresi per la sonda cuore nei cicli a caldo; °C;1,5;2;10;0,1;DECIMAL;
148; FILTRO_INGRESSI_ABIL;Abilitazione filtro sull'intervento dei relè;0;224;255;1;INTEGER;
149; FILTRO_INGRESSI_DURATA;Durata dell'intervento del filtro;sec;1;3;15;1;INTEGER;
150; ALLARME_TREND_ABILITATO;Abilitazione allarme tendenza temperatura errata;;;ON;;;BOOLEAN;
151; ALLARME_TREND_TEMPO;Tempo di latenza rilevamento trend;sec;10;60;600;1;INTEGER;
152; ALLARME_TREND_TENTATIVI;Numero tentativi di ripristino prima dell'allarme;0;4;5;1;INTEGER;
153; ALLARME_TREND_TEMPO_RIPROVA;Tempo di attesa per il ripristino automatico;sec;10;180;600;1;INTEGER;
154; ALLARME_TREND_GENERALE;Attivazione dell'allarme generale;;;ON;;;BOOLEAN;
155; ALLARME_TREND_INVIO;Invio allarme remoto;;;ON;;;BOOLEAN;
156; ALLARME_PORTA_ABILITATO;Abilitazione allarme porta aperta;;;ON;;;BOOLEAN;
157; ALLARME_PORTA_RITARDO;Tempo di ritardo segnalazione porta aperta;sec;0;120;300;1;INTEGER;
158; ALLARME_PORTA_GENERALE;Attiva allarme generale;;;ON;;;BOOLEAN;
159; ALLARME_PORTA_INVIO;Invia allarme remoto;;;ON;;;BOOLEAN;
160; ALLARME_DEVICE_RITARDO;Tempo di rilevamento distacco dispositivo;sec;0;5;120;1;INTEGER;



INOX B.I.m. S.R.L.

Via San Tommaso n. 18 - 47042 Villamarina di Cesenatico (FC) Tel. 0547 85855 – Fax 0547 86897 e-mail info@inoxbim.com - www.inoxbim.com

161; ALLARME_DEVICE_GENERALE;;Attiva allarme generale;;;ON;;;BOOLEAN;
162; ALLARME_DEVICE_INVIO;;Invia allarme remoto;;;ON;;;BOOLEAN;
163; ALLARME_BASSA_TEMP_ABILITATO;;Abilitazione allarme bassa temperatura;;;ON;;;BOOLEAN;
164; ALLARME_BASSA_TEMP_SOGLIA;;Differenza temperatura rispetto al setpoint; °C;-50;-5;-1;1;INTEGER;
165; ALLARME_BASSA_TEMP_RITARDO;;Tempo di ritardo segnalazione allarme bassa temperatura;sec;0;300;300;1;INTEGER;
166; ALLARME_BASSA_TEMP_GENERALE;;Attiva allarme generale;;;ON;;;BOOLEAN;
167; ALLARME_BASSA_TEMP_INVIO;;Invia allarme remoto;;;ON;;;BOOLEAN;
168; ALLARME_ALTA_TEMP_ABILITATO;;Abilitazione allarme alta temperatura;;;ON;;;BOOLEAN;
169; ALLARME_ALTA_TEMP_SOGLIA;;Differenza temperatura rispetto al setpoint; °C;1;5;50;1;INTEGER;
170; ALLARME_ALTA_TEMP_RITARDO;;Tempo di ritardo segnalazione allarme alta temperatura;sec;0;300;300;1;INTEGER;
171; ALLARME_ALTA_TEMP_GENERALE;;Attiva allarme generale;;;ON;;;BOOLEAN;
172; ALLARME_ALTA_TEMP_INVIO;;Invia allarme remoto;;;ON;;;BOOLEAN;
173; ALLARME_SONDA_GUASTA_ABILITATO;;Abilitazione allarme sonda guasta;;;ON;;;BOOLEAN;
174; ALLARME_SONDA_GUASTA_RITARDO;;Tempo di ritardo segnalazione allarme sonda guasta;sec;0;300;300;1;INTEGER;
175; ALLARME_SONDA_GUASTA_GENERALE;;Attiva allarme generale;;;ON;;;BOOLEAN;
176; ALLARME_SONDA_GUASTA_INVIO;;Invia allarme remoto;;;ON;;;BOOLEAN;
177; ALLARME_PRESSIONE_ABILITATO;;Abilitazione allarme alta pressione condensatore;;;OFF;;;BOOLEAN;
178; ALLARME_PRESSIONE_RITARDO;;Tempo di ritardo segnalazione alta pressione condensatore;sec;0;20;300;1;INTEGER;
179; ALLARME_PRESSIONE_GENERALE;;Attiva allarme generale;;;OFF;;;BOOLEAN;
180; ALLARME_PRESSIONE_INVIO;;Invia allarme remoto;;;OFF;;;BOOLEAN;
181; ALLARME_BLACKOUT_ABILITATO;;Abilitazione allarme blackout;;;ON;;;BOOLEAN;
182; ALLARME_BLACKOUT_RITARDO;;Tempo di ritardo segnalazione allarme blackout;sec;0;10;300;1;INTEGER;
183; ALLARME_BLACKOUT_ATTESA_RIPRIS;;Tempo di persistenza allarme blackout;sec;0;30;300;1;INTEGER;
184; ALLARME_BLACKOUT_GENERALE;;Attiva allarme generale;;;ON;;;BOOLEAN;
185; ALLARME_BLACKOUT_INVIO;;Invia allarme remoto;;;ON;;;BOOLEAN;
186; ALLARME_HACCP_ABILITATO;;Abilitazione allarme temperatura non raggiunta;;;ON;;;BOOLEAN;
187; ALLARME_HACCP_TEMPERATURA;;Soglia di allarme temperatura HACCP non raggiunta; °C;-20;10;100;1;INTEGER;
188; ALLARME_HACCP_GENERALE;;Attiva allarme generale;;;ON;;;BOOLEAN;
189; ALLARME_HACCP_INVIO;;Invia allarme remoto;;;ON;;;BOOLEAN;
190; EMAIL_ALLARMI;;Email per l'invio allarmi;;;;;TESTO;
191; ROOT_SERVICE;;Endpoint servizio Web;;;http://192.168.1.50/Mfhc/ServizioDevice.svc;;;TESTO;
192; COMMUN_TIMER;;Intervallo comunicazione;min;5;5;120;5;INTEGER;
193; COMMUN_WATCHDOG;;Intervallo comunicazione realtime;sec;10;15;120;1;INTEGER;
194; COMMUN_SYNC_CONFIG;;Parametri di configurazione sincronizzati;0;201;202;1;INTEGER;

INDICAZIONI E USO DEL SOFTWARE



INOX B.I.m. S.R.L.

Via San Tommaso n. 18 - 47042 Villamarina di Cesenatico (FC) Tel. 0547 85855 – Fax 0547 86897 e-mail info@inoxbim.com - www.inoxbim.com

L'applicazione, come detto nelle pagine precedenti utilizza il sistema operativo Android. Come tutti i programmi, nel corso della propria vita, possono essere soggetti a black out del sistema, o "congelamenti" al funzionamento, per svariati motivi.

In questi casi la prima operazione da fare, è quella di resettare il sistema. Questo di base, può essere effettuato togliendo alimentazione all'apparato, per poi ricollegarlo dopo almeno 30 secondi di attesa. Nel caso il problema dovesse persistere, è consigliato rivolgersi all'assistenza.

Per questo motivo, e per altri che potrebbero presentarsi, consigliamo vivamente di eseguire un backup dei dati, inizialmente dopo la configurazione, e ogni volta che modifichiamo la programmazione. Questo è possibile esportando i dati, per mezzo della pen-drive USB.

In questo modo, potremo conservare i nostri dati, nel caso dovessimo resettare il sistema, oppure sostituire il controllo.

INSTALLAZIONE BDT7

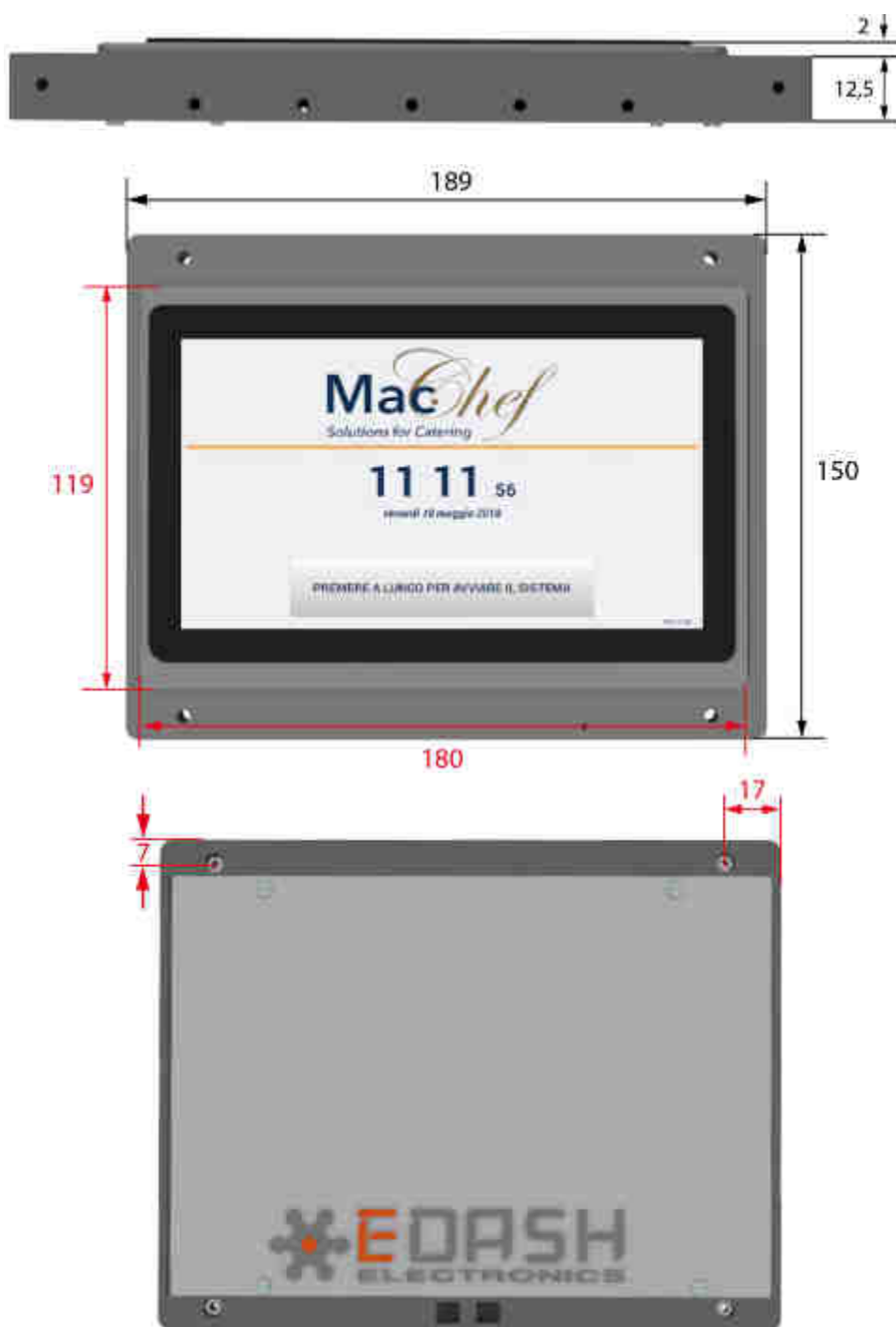
Il controllo BDT7 consente alcune possibili installazioni, secondo le proprie esigenze come da immagine sotto riportata.



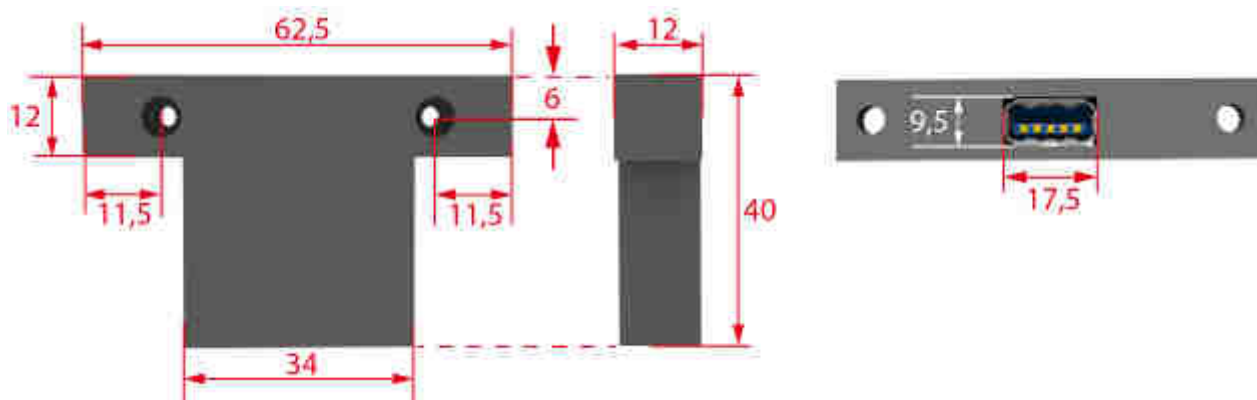
Il disegno sopra è indicativo, e riporta principalmente 2 metodi di installazione. Uno per mezzo di prigionieri bloccati con dado posteriormente, oppure con vite passante anteriormente, sempre con bloccaggio da dado posteriore. Oppure per mezzo di quattro viti autofilettanti laterali, che possono essere passanti al telaio di supporto. Frontalmente il controllo, può essere riportato direttamente in esterno al pannello aprendo una finestra, combaciante con la cornice in rilievo del controllo. Altrimenti se si desidera una maggiore protezione, è possibile portare a filo della parete lo schermo del controllo, e coprire la parete ed il controllo con un'etichetta personalizzata in policarbonato o poliestere. E' possibile intervenire sul supporto, modificando o aggiungendo varianti, per rendere facilitato l'ancoraggio, secondo le proprie esigenze. Per eventuali modifiche al supporto è richiesto un quantitativo minimo di acquisto.

Nelle vicinanze al controllo può essere applicato il supporto USB.

MISURE MECCANICHE



SUPPORTO USB



COLLEGAMENTI/COMANDI

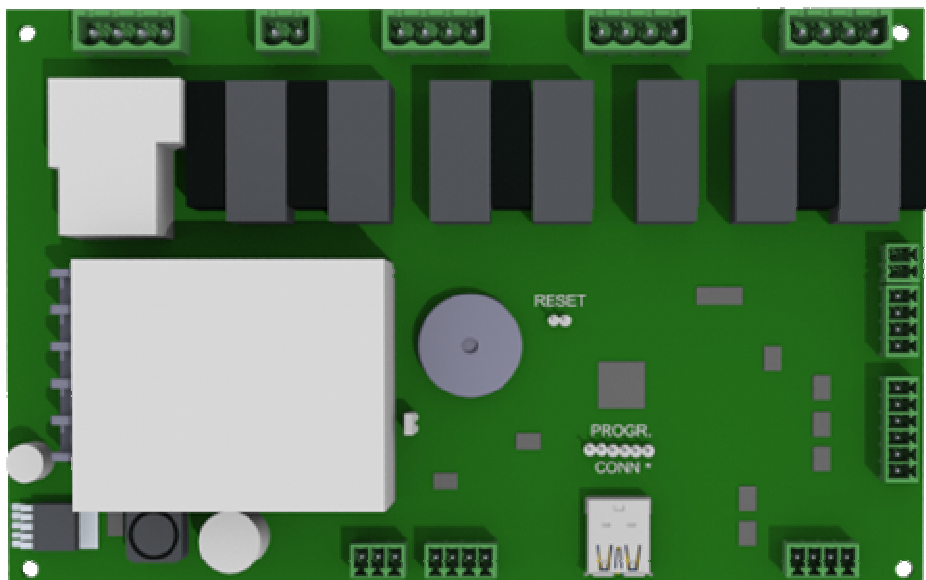


Nella parte superiore del controllo ci sono due connettori per collegarsi al circuito servizi. Come da immagine sopra, da sinistra, le prime tre connessioni (USB) si riferiscono alla presa per il connettore USB da pannello e allo scambio dati con la scheda ISERVICE004, mentre ne resta una libera, per altri utilizzi. La successiva connessione sempre da immagine sopra, (verde) è la presa da collegare alla scheda servizi, ISERVICE004, per l'accensione del controllo e l'alimentazione.



Nella parte inferiore del controllo a destra come da immagine sopra vi è un pulsante di ON/OFF del controllo. L'accesso è possibile anche dalla parte frontale del pulsante ON/OFF per mezzo di un foro. Questo comando è da considerarsi di emergenza, in caso si dovesse riavviare/spegnere il controllo, poiché normalmente, è gestito direttamente dalla scheda servizi, ISERVICE004.

INSTALLAZIONE/COLLEGAMENTI SCHEDA SERVIZI ISERVICE004



ISERVICE004 è la scheda servizi, per gestire le funzioni dell'apparato, comandata dal controllo BDT7. La scheda può essere installata per mezzo di 4 punti di fissaggio posti negli angoli.

ATTENZIONE, la scheda non è protetta, quindi richiede una protezione, oppure per il fissaggio, mantenere una distanza di almeno 1 centimetro sotto dalla parete di fissaggio. E' consigliabile posizionare la scheda nelle vicinanze del controllo BDT7, inoltre considerare il luogo possibilmente areato, ma senza che sporcizia polvere ecc. possano depositarsi, sopra il circuito. Evitare zone, dove possa esserci la possibilità di condense, o ristagni di acqua.

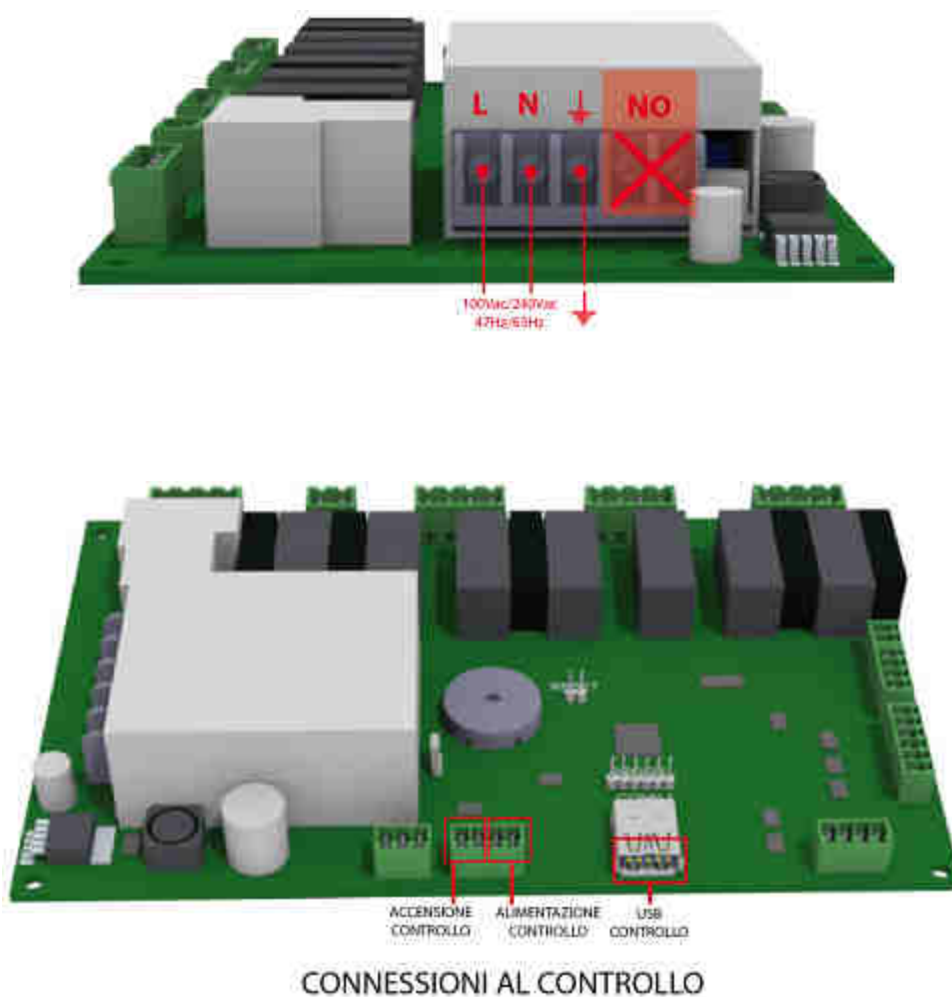
Il circuito, è realizzato con componentistica adatta alle applicazioni del settore.

Assicurarsi che nell'assemblaggio le connessioni abbiano un buon serraggio, per evitare che nel tempo possano verificarsi falsi contatti.

Evitare che il cablaggio dei cavi, possa essere sostenuto dalla connessione. Questo provoca nel tempo rottura dei connettori e falsi contatti.

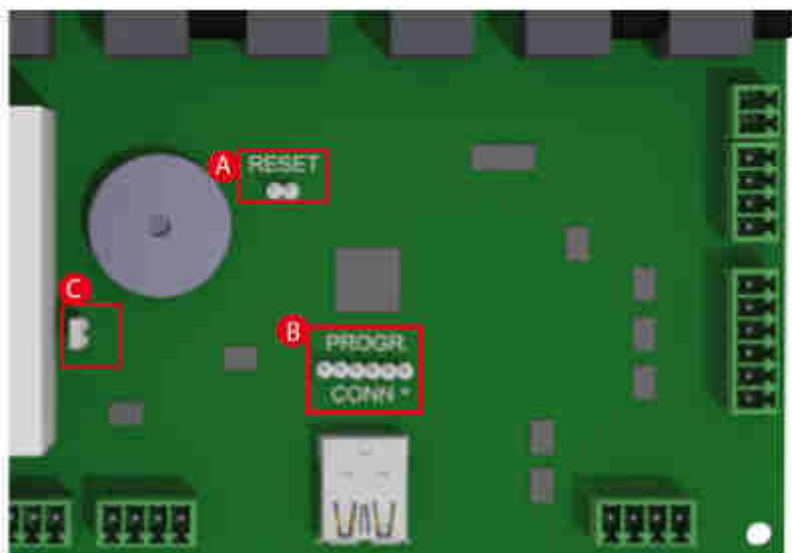
Fascettare e ancorare, i cavi, in modo che possano restare nella posizione iniziale nel tempo. Nelle pagine successive sono riportate le condizioni ambientali, di lavoro e immagazzinamento ideali.

ALIMENTAZIONE I-SERVICE - COLLEGAMENTI BDT7



Nelle immagini sopra sono illustrate la cablatura e alimentazione della scheda ISERVICE004 con il controllo BDT7.
Per avere il riscontro con i riferimenti del BDT7, consultare la sezione precedente.

PROGRAMMAZIONE ISERVICE004

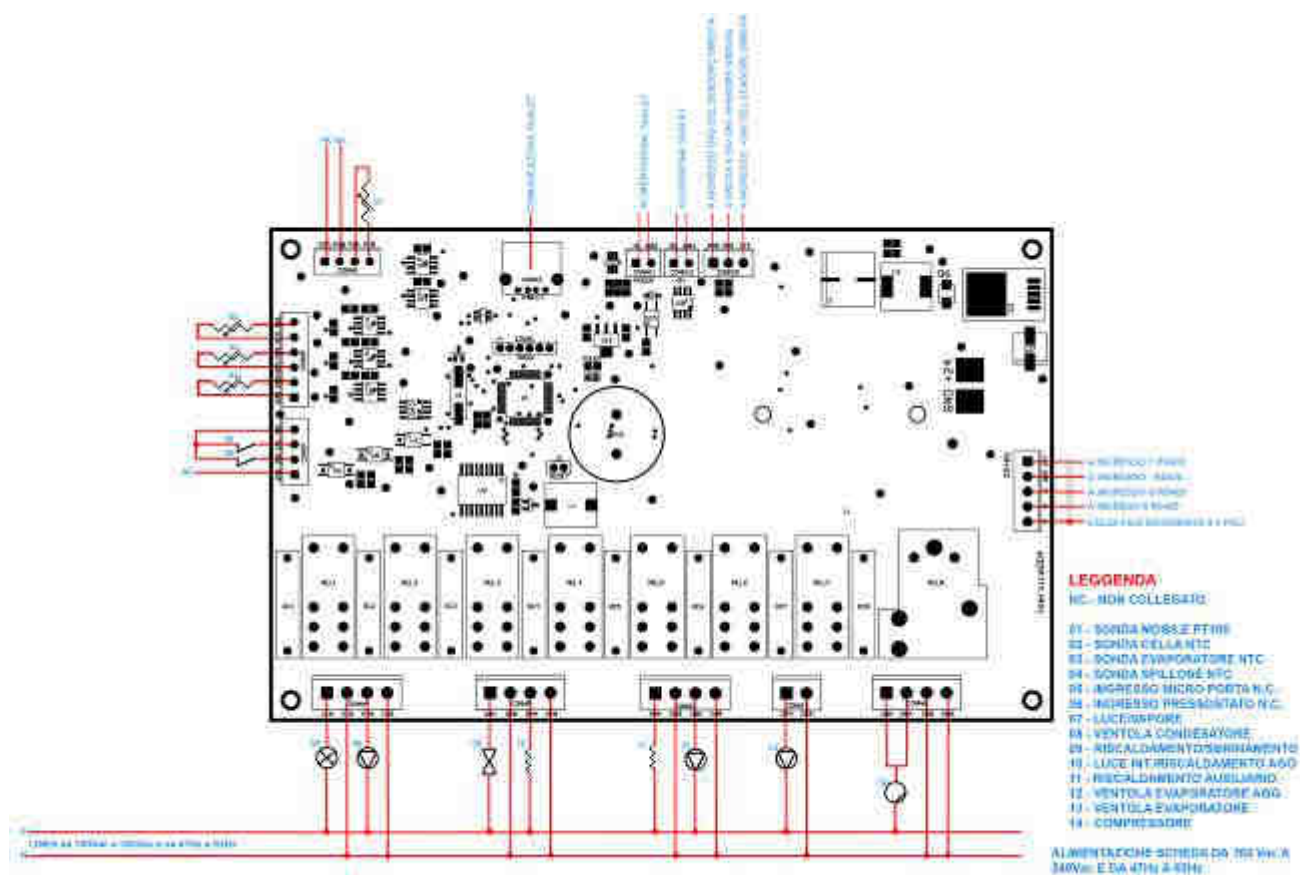


La scheda servizi ISERVICE004 è di tipo a microprocessore, con programma interno, per riprogrammare la scheda, eseguire la procedura seguente dopo aver installato il software Microchip PICKIT3 e collegato il programmatore al PC, tramite la porta USB:

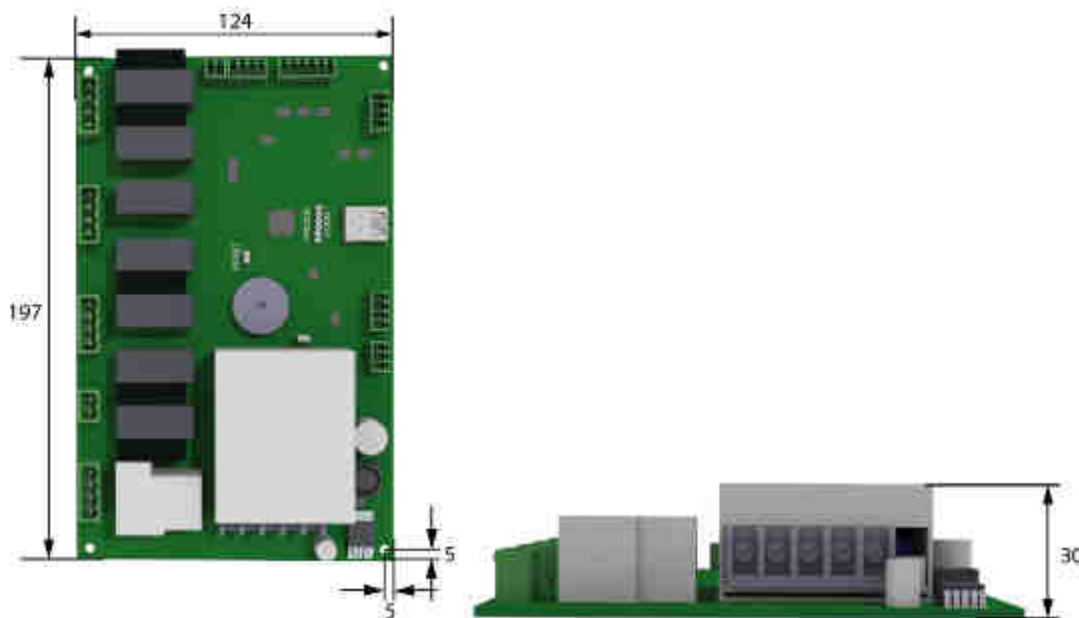
1. Infilare il programmatore sul pettine **B** facendo attenzione al verso della freccia che deve combaciare sia sul programmatore che sul circuito stampato.
2. Eseguire Pickit3 e selezionare dalla tendina DEVICE il processore 24FJ64GB106
3. Andare su FILE e IMPORT HEX e selezionare il file che si vuole caricare
4. Premere WRITE, la barra di programmazione avanzerà fino al completamento

Il Jumper **C** serve per l'attivazione o disattivazione dell'emergenza sistema, mentre la connessione **A**, effettua un reset del programma

COLLEGAMENTI SCHEDA SERVIZI – ISERVICE004



MISURE MECCANICHE



CARATTERISTICHE TECNICHE SCHEDA SERVIZI ISERVICE004

ELETTRICHE:

Alimentazione scheda.....110/230 Vac

Assorbimento.....0,625A max

Specifiche ingressi digitali:

Numero ingressi digitali.....4

Tipo ingressi.....NC/NA con rif. comune

Specifiche ingressi analogici:

Numero ingressi analogici3 sonde NTC + 2 PT100



INOX B.I.m. S.R.L.

Via San Tommaso n. 18 - 47042 Villamarina di Cesenatico (FC) Tel. 0547 85855 – Fax 0547 86897 e-mail info@inoxbim.com - www.inoxbim.com

Specifiche uscite digitali:

numero max uscite digitali.....8
uscite.....Relé Contatto N.O. corrente
max uscite singole.....7 da 16A 250 Vac
tensione max.1 da 30A 240Vac

Specifiche isolamento:

isolamento ingressi / elettronica di controllo500 Vdc
isolamento uscite digitali / elettronica di controllo500 Vdc
isolamento ingressi analog./ elettronica di controllo0 Vdc (nessun isolamento)
isolamento uscite analog./ elettronica di controllo0 Vdc (nessun isolamento)

Varie:

Cavo di comunicazione USB configurazione obbligatoria
Cavo di accensione Tablet Connettore P3.81
Cavo di alimentazione Tablet Connettore P3.81

CONDIZIONI AMBIENTALI:

temperatura di esercizio.....da 5°C a 50°C
temperatura di immagazzinamento.....da 0°C a +60°C
umidità operativa.....da 0% al 80% senza
condensa

Protezione circuito:

ProtezioneIP00

CARATTERISTICHE TECNICHE BDT7

Hardware elettronico:

Display.....1024x600 IPS
Processore e Memoria interna.....4 Core – 8 Gb.
Connettività Wi-Fi.....IEEE 802.11n 150 Mbit / sec + Bluetooth
BatteriaLipo 3,7V 2800mAh
Audio.....Speaker interno, (Possibilità audio ext e stereo)
Porte.....3 USB – IN 5V – IN Power ON

Accessori Opzionali:

Espandibilità.....SD 32 Gb
Supporto 3G/4G.....Dongle 4G USB
Fotocamere.....EXT USB
Codice barreLettore USB Scanner



INOX B.I.m. S.R.L.

Via San Tommaso n. 18 - 47042 Villamarina di Cesenatico (FC) Tel. 0547 85855 – Fax 0547 86897 e-mail info@inoxbim.com - www.inoxbim.com

Porta ETHERNET.....Modulo USB
Sistema Operativo.....Android 4.4

Protezione case:

ProtezioneIP40

sistema di controllo

NORMATIVE APPLICATE

Direttiva bassa tensione 73/23/CEE. Succ: 93/68/CEE. Direttiva Compatibilità Elettromagnetica 89/336/CEE. Succ. 92/31/CEE, 93/68/CEE, 93/97/CEE.

EN55011 – EN55022

RAPPORTO DI PROVA CE N° 118 del 20/05/18 – I-SERVICE004

RAPPORTO DI PROVA CE N° 117 del 01/05/18 – BDT7

RELEASE SOFTWARE FIRMWARE I-SERVICE

Release : 7.1

Release :

Release :

Release :

Release :

Release :

Release :

RELEASE SOFTWARE APPLICAZIONE BDT7

Release : MF 1.07

Release :

Release :

Release :

Release :

Release :

Release :



INOX B.I.m. S.R.L.

Via San Tommaso n. 18 - 47042 Villamarina di Cesenatico (FC) Tel. 0547 85855 – Fax 0547 86897 e-mail info@inoxbim.com - www.inoxbim.com