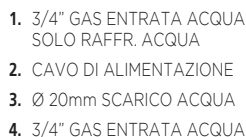


SIMAG

Gamma completa: SCE 20 - SCE 30 - SCE 40 - SCE 50 - SCE 65 - SCE 90 - SCE 105



DRENAGGIO PER GRAVITA'

	Minimo	Massimo
Temperatura aria	10°C	43°C
Temperatura acqua	5°C	38°C
Pressione acqua	1 bar	5 bar
Voltaggio elettrico	-10 %	+10 %

Le caratteristiche tecniche e i design sono soggetti a modifiche senza preavviso.

Modello	Vtaggio	Produzione kg/giorno	Potenza assorbita Watt (*)	Refrigerante		Fusibili A	Consumi (**)		
		10°C/10°C		Tipo	Carica kg		kWh/ 100kg	kWh/ 24h	Acqua l/h
SCE 50 A	230/50/1	48	620	R134a	0.300	10	34.3	12	3.9
SCE 50 W	230/50/1	50	530	R134a	0.270	10	22.9	9.6	49.0
SCE 50 A	115/60/1	48	730	R134a	0.310	10	n.a.	n.a.	7.8
SCE 50 W	115/60/1	51	580	R134a	0.270	10	23.5	10	50.0
(*) Potenza assorbita: a 43°C di temperatura ambiente									
(**) Consumi acqua: a 32°C Aria and 21°C Acqua									