



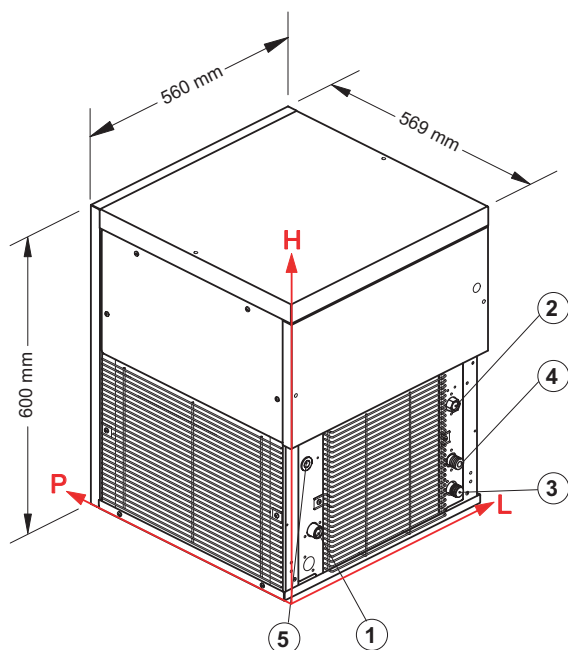
MGT 310



FROZEN STONE



Produttore di ghiaccio modulare - Sistema a trafila
Produzione giornaliera fino a 145 kg



• Conessioni

Le misure sono riferite all'angolo in basso a sinistra (L-H-Ø)

- ① Ingresso acqua:
85,5 mm - 130 mm - 3/4"
- ② Ingresso acqua condensatore:
479,5 mm - 260 mm - 3/4"
- ③ Scarico acqua:
479,5 mm - 65 mm - 24 mm
- ④ Scarico acqua condensatore:
479,5 mm - 130 mm - 24 mm
- ⑤ Connessione elettrica:
67,5 mm - 290 mm

② ④ Solo per modelli con condensazione ad acqua

• Condizioni d'installazione

- Installazione: **Interna**

	Min	Max
Temperatura ambiente	+10° C	+43° C
Temperatura acqua	+3° C	+32° C
Voltaggio	-10%	+10%
Pres. acqua in ingresso	1bar (14 psi)	6bar (84 psi)

• Dati tecnici

Produzione in 24h	140 kg
Condensazione	A - W
Dimensioni indicative pebble	8 x 16 x 7
Refrigerante	R404A - R452A
Voltaggio standard	220-240 V ~ 50 Hz
Consumo elettrico	650 W
Fusibile	10 A
Consumo d'acqua	A: 1 l/kg W: 5,5 l/kg
Dimensioni (L-P-H mm)	560 - 569 - 600
Dimensioni imballo (L-P-H mm)	645 - 645 - 810
Peso netto	63 kg
Peso lordo	74 kg
Finitura	Acciaio inox 18/8, scotch brite

Tutti i dati tecnici sono da considerarsi validi
alle seguenti condizioni:



Temperatura
ambiente
+21° C



Temperatura
acqua +15° C



Consumo
elettrico
a +43° C
(Voltaggio
standard)

I modelli ed i dati riportati possono essere soggetti a
modifiche senza alcun preavviso

Rev. 02 - Pubblicato Settembre 2019



www.ntfice.it
info@ntfice.it



ntfice.it

